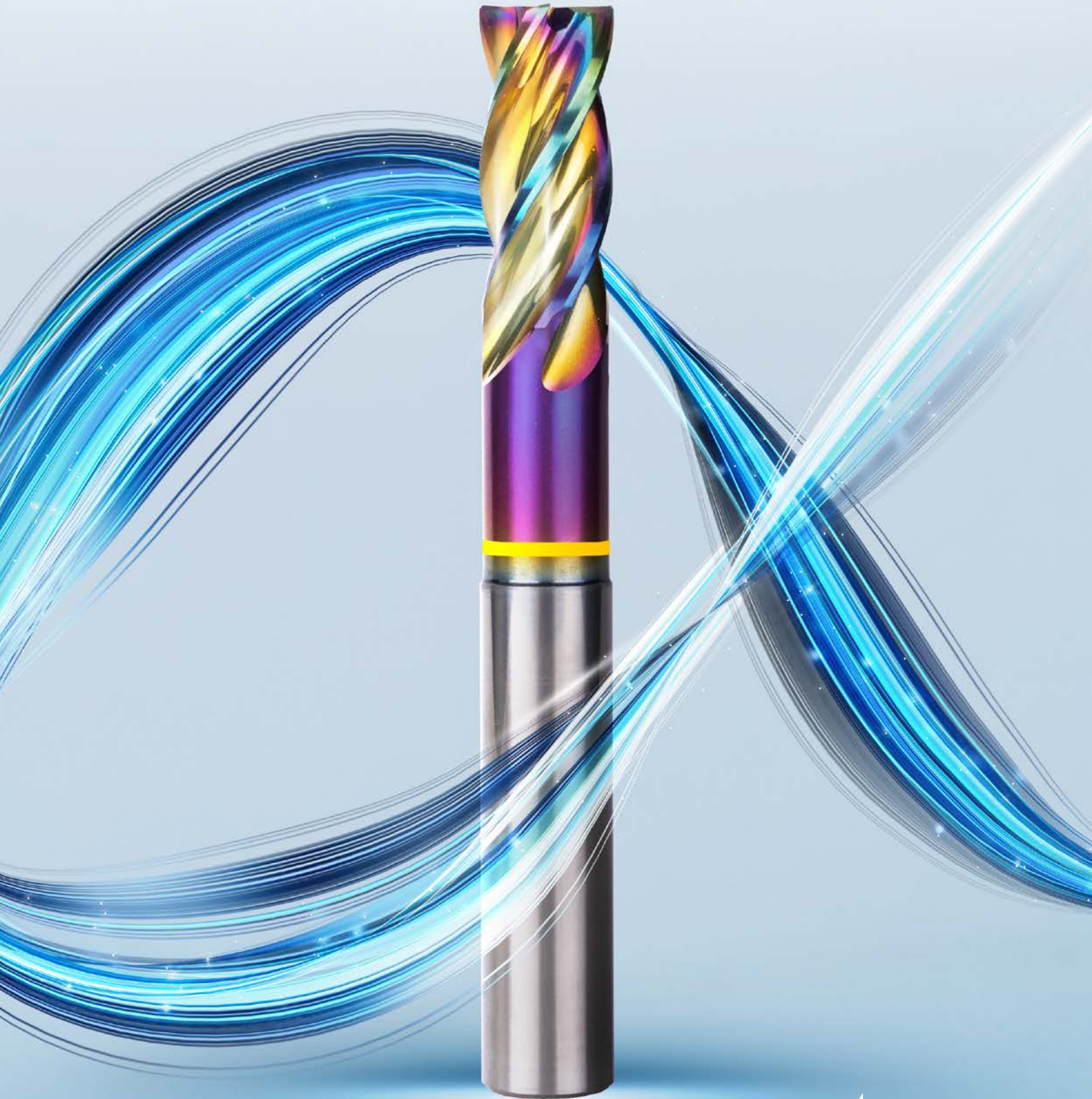


DE

Speedcut Alpha



maykestag

PERFORMANCE
IN PRECISION

ALU SERIE


Speedcut Alpha

THE FUTURE IS NOW!

Neue Anforderungen, schnellere Prozesse und bessere Ergebnisse.
All diese Veränderungen haben Auswirkungen auf die Zerspanungswelt.

Genau dafür haben wir ein Werkzeug entwickelt, das die ALU-Zerspanung auf das nächste Level bringt. Der neue Speedcut Alpha ALU ist ein Meister seiner Klasse und überzeugt durch Perfektion gekoppelt mit Schnelligkeit.

EINE NEUE GENERATION DER EXTRA-KLASSE

ALLROUND	SPEZIALISTEN IN QUALITÄTSSTUFEN & ihre Entwicklung
Turbo  Cut	<p>NexGen</p> <p>Speedcut 4.0 → Speedcut Alpha</p> <p>Speedcut → Speedcut⁺</p>

Wo wird unser Werkzeug eingesetzt?

- Automobilindustrie: Motorkomponenten, Karosserieteile, Räder
- Luft- und Raumfahrtindustrie: Innenausstattung, Struktur, Triebwerksteile
- Bauindustrie: Fenster-/Türrahmen, Fassadenteile, Dachmaterialien
- Elektronikindustrie: Gehäuse
- Energiesektor: Solarpaneele, Windturbinen, Leitungskomponenten
- Schiffbau: Aufbauten, Rümpfe, Deck-Ausrüstung
- Maschinenbau: Gehäuse, Strukturkomponenten, Kühlkörper
- uvm.



Das schafft nur der neue
Speedcut Alpha.



WARUM ALU?

Entdecken Sie die Zukunft des nachhaltigen Fortschritts mit Aluminium! Als unverzichtbarer Rohstoff nimmt Aluminium in unserer modernen Welt eine immer wichtigere Rolle ein. Seine herausragenden Eigenschaften machen es zu einem unschätzbaren Element in der Kreislaufwirtschaft von Werkstoffen.

Mit einer Recyclingfähigkeit von 100% ohne jegliche Kompromisse bei der Qualität ist Aluminium ein echter Vorreiter für Umweltfreundlichkeit. Es ermöglicht eine nahtlose Integration in den Kreislauf von Materialien und trägt somit maßgeblich zur Reduzierung von Abfall und Umweltbelastung bei.

EIGENSCHAFTEN VON ALU

Aluminium ist ein leichtes Metall und weist etwa ein Drittel der Dichte von Stahl auf. Es ist aufgrund seiner natürlichen Oxidschicht, die es vor Korrosion schützt, sehr reaktionsträge. Aluminium ist ein exzellenter elektrischer Leiter und wird daher häufig in der Elektronik- und Elektroindustrie verwendet. Es ist auch äußerst flexibel und formbar, was es zu einem beliebten Material für die Herstellung von Verpackungen, Fahrzeugkarosserien und Flugzeugen macht.



GEOMETRIE

BEARBEITUNG VON ALU

Die Herausforderungen bei der Zerspaltung von Aluminiumlegierungen können je nach Legierungstyp variieren, doch treten folgende häufig auf:

- **Verkleben** an den Schneidkanten aufgrund der weichen Eigenschaften einiger Aluminiumlegierungen.
- **Spänestau** aufgrund der hohen Zähigkeit und Flexibilität einiger Legierungen.
- **Werkzeugabnutzung** aufgrund der hohen Wärmeleitfähigkeit und des abrasiven Charakters von Aluminium.

Zusatzschliff



Für optimale Wendelspäne beim Tauchen

Drallwinkel



Optimiert für reduzierte Schnittkräfte

Zähnezahl



Vier Schneiden für höhere Vorschübe und eine längere Standzeit

Spanraum



Kein Spänestau und somit hohe Prozesssicherheit durch vergrößerten Spanraum

Oberfläche



Komplett geläppte Oberfläche zur Reduktion des Risikos einer Aufbauschneide

Nutauslaufradius



Optimierung der Spanabfuhr bei voller Zustelltiefe



+ Höheres Zeitspanvolumen
+ Lange Lebensdauer
+ Vibrationsarmer und ruhiger Lauf

+ Hohe Prozesssicherheit
+ Ausgezeichnete Oberflächengüte
+ Optimierte Spanbildung

BESCHICHTUNG **SPECTRADUR**

Unsere neueste Beschichtung ist so vielfältig wie unser Fräser selbst. Mit diesem besonderen Feinschliff werden die Stärken des neuen Speedcut Alpha noch mehr herausgehoben und unterstützt.

- Die innovative Beschichtungstechnologie bietet ultradünne Schichten, die für extrem scharfe Schneidkanten und eine äußerst glatte Oberfläche sorgen, wodurch die Haftung des Materials minimiert wird. Durch die hohe Härte der Schicht wird ein effizienter Schutz gegen Verschleiß gewährleistet. Diese Technologie eignet sich besonders gut für präzise Anwendungen mit engen Werkzeugtoleranzen.
- Die Farbe der Beschichtung ist bei jedem Fräser aufgrund der extrem dünnen Schichtdicke einzigartig.

Beschichtung	Schichtaufbau	Farbe	Bevorzugt bearbeitbare Werkstoffe	Typische Zerspanungsart
SPECTRADUR	einlagig	Regenbogen	Aluminium & andere Nichteisen-Werkstoffe	Universell

Der Speedcut Alpha ALU überzeugt durch seine vielseitigen Einsatzbereiche

- Nutfräsen
- Tauchfräsen
- Rampenfräsen
- Konturfräsen
- Helixfräsen
- etc.



MaySpeedGuide
NexGen

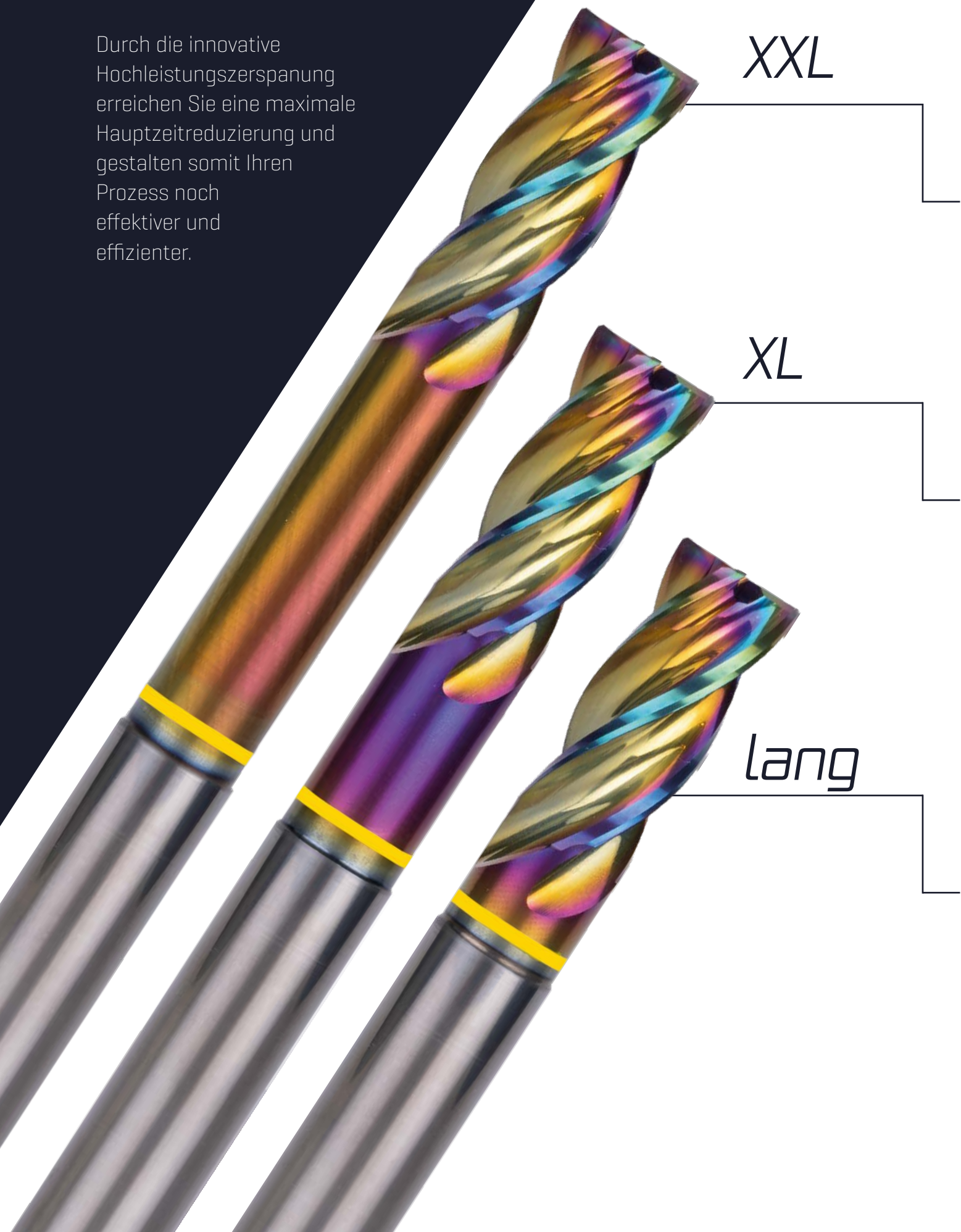


Schnittwerte App
Jetzt berechnen



HPC+

Durch die innovative Hochleistungszer-spanung erreichen Sie eine maximale Hauptzeitreduzierung und gestalten somit Ihren Prozess noch effektiver und effizienter.

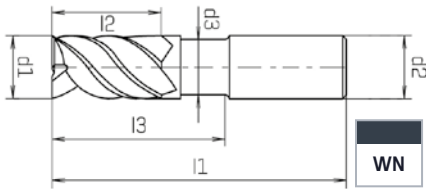


XXL

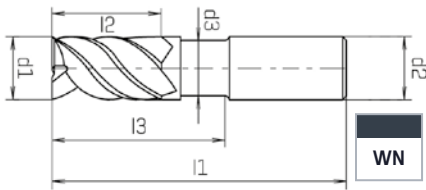
XL

lang

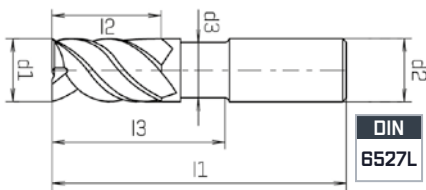
HPC+ Schaftfräser Speedcut Alpha Aluminium, lang - XXL, freigestellt, Vierschneider



d1 ^{h10} mm	d2 ^{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	HA Code 8287 Art.-Nr.	HB Code 8387 Art.-Nr.
3,00	6,00	2,80	60	8	20	0,10	4	0828700300100	0838700300100
4,00	6,00	3,80	65	11	26	0,10	4	0828700400100	0838700400100
5,00	6,00	4,70	76	13	39	0,15	4	0828700500100	0838700500100
6,00	6,00	5,60	76	13	39	0,15	4	0828700600100	0838700600100
8,00	8,00	7,50	100	19	62	0,20	4	0828700800100	0838700800100
10,00	10,00	9,50	100	22	58	0,25	4	0828701000100	0838701000100
12,00	12,00	11,50	120	26	73	0,30	4	0828701200100	0838701200100
16,00	16,00	15,50	150	32	100	0,40	4	0828701600100	0838701600100
20,00	20,00	19,50	150	38	100	0,50	4	0828702000100	0838702000100



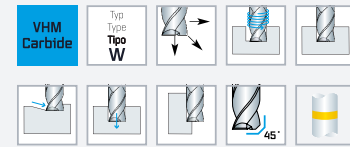
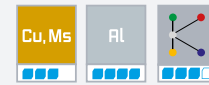
d1 ^{h10} mm	d2 ^{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	HA Code 8277 Art.-Nr.	HB Code 8377 Art.-Nr.
3,00	6,00	2,80	60	8	18	0,10	4	0827700300100	0837700300100
4,00	6,00	3,80	60	11	21	0,10	4	0827700400100	0837700400100
5,00	6,00	4,70	62	13	26	0,15	4	0827700500100	0837700500100
6,00	6,00	5,60	62	13	26	0,15	4	0827700600100	0837700600100
8,00	8,00	7,50	70	19	34	0,20	4	0827700800100	0837700800100
10,00	10,00	9,50	80	22	40	0,25	4	0827701000100	0837701000100
12,00	12,00	11,50	95	26	50	0,30	4	0827701200100	0837701200100
16,00	16,00	15,50	105	32	57	0,40	4	0827701600100	0837701600100
20,00	20,00	19,50	124	38	71	0,50	4	0827702000100	0837702000100



d1 ^{h10} mm	d2 ^{h6} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm		Z	HA Code 8257 Art.-Nr.	HB Code 8357 Art.-Nr.
3,00	6,00	2,90	57	8	14	0,10	4	0825700300100	0835700300100
4,00	6,00	3,60	57	11	16	0,10	4	0825700400100	0835700400100
5,00	6,00	4,60	57	13	18	0,15	4	0825700500100	0835700500100
6,00	6,00	5,50	57	13	21	0,15	4	0825700600100	0835700600100
8,00	8,00	7,50	63	19	27	0,20	4	0825700800100	0835700800100
10,00	10,00	9,50	72	22	32	0,25	4	0825701000100	0835701000100
12,00	12,00	11,50	83	26	38	0,30	4	0825701200100	0835701200100
16,00	16,00	15,00	92	32	44	0,40	4	0825701600100	0835701600100
20,00	20,00	19,00	104	38	54	0,50	4	0825702000100	0835702000100
25,00	25,00	24,00	120	45	62	0,60	4	0825702500100	0835702500100

Einsatzbereich:

HPC-Hochleistungsfräser optimal zur Bearbeitung von Aluminium-Werkstoffen [sowohl für Guss- als auch Knetlegierungen]. Ausgezeichnete Spanabfuhr durch extrem glatte Oberflächen. Spectradur Beschichtung für erhöhte Standzeit und minimaler Materialhaftung. Höchstes Zerspanvolumen und beste Oberflächen-güte durch einzigartige Schneidengeo-metrie.



Überreicht durch:



Art.Nr.: 0089900273100 9 100274 1 656493

ÖSTERREICH

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Urstein Nord 67 | A-5412 Puch / Salzburg
Tel: +43 (0) 662 449 01-0
Fax: +43 (0) 662 449 01-110
Fax Export: +43 (0) 662 449 01-130
verkauf@a-mk.com
export@a-mk.com

DEUTSCHLAND

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Dechenstraße 15 a | D-40878 Ratingen
Tel: +49 (0) 2772 57498-0
verkauf@a-mk.com

ITALIA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.l.

Via Volontari Del Sangue 54 | I-20093 Cologno Monzese (MI)
Tel: +39 (02) 48 84 30 38
Fax: +39 (02) 45 70 14 19
info@a-mk.it

ČESKÁ REPUBLIKA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.o.

U Koruny 414 | CZ-50002 Hradec Králové
Tel. +420 495 58 23 22
Fax +420 495 58 23 25
info@a-mk.cz

MAGYARORSZÁG

ALPEN-MAYKESTAG Kft.

Gyár utca 5 | H-8500 Pápa
Tel. +36 (0) 89 51 15 15
Fax +36 (0) 89 51 15 16
info@a-mk.hu